



Pořízení nízkouhlíkové technologie pro společnost Steelage Czech Republic s.r.o.

Program: Výzva I programu Nízkouhlíkové technologie

Název projektu: Pořízení nízkouhlíkové technologie pro společnost Steelage Czech Republic s.r.o.

Žadatel: Steelage Czech Republic s.r.o., IČ 01452126

Termín realizace: 02.05.2017 – 31.07.2017

Způsobilé výdaje: 31.563.162 Kč

Dotace: 7.890.791 Kč (25 % procent ZV)

Projekt spolufinancován z OP PIK.

Kdo jsme?

Společnost Steelage Czech Republic s.r.o. založena v roce 2011 je poskytovatel „on – site“ průmyslových služeb v ocelářském průmyslu. Svými inovativními a nákladově efektivními službami poskytuje řešení, která splňují výzvy dnešního vysoce konkurenčního ocelářského průmyslu.

Jaké jsou naše cíle?

Podpoření konkurenceschopnosti podniků, udržitelnost české ekonomiky, zvýšení využití efektivnějších a spolehlivějších nízkouhlíkových technologií dokonale odráží cíle firmy.

Co nám přineslo pořízení nízkouhlíkové technologie?

Pořízení nízkouhlíkové technologie pomohlo k odseparování nemagnetických nečistot (zejména gumy, plastů, kamení, hlíny, neželezných kovů apod.) především z lehkého kovového odpadu E1, který je dále lisován do balíků o velikosti 600 x 600 x 800 mm a je součástí kovonosné vsázky při výrobě oceli v tandemových pecích. Nepřítomnost těchto nečistot ve vsázce uspoří až 30KWh energie (která je nutná k natavení a odstranění nečistot) na jednu tunu hotového výrobku (tekuté oceli) např.: pokud bude ročně vsazeno do výroby 180 000 t ocelového šrotu (vsázka) x 0,9 (podíl čistého materiálu) vznikne tak úspora 4 680 MWh energie.

Jak to celé funguje?

Vsázku tandemových pecí tvoří surové železo a kovový odpad, kdy podíl E1 odpadu v celkovém kovovém odpadu vsázky je cca 25–27 %. V průměru je spotřebováno 15000 tun tohoto odpadu za měsíc. Za předpokladu obsahu nemagnetických nečistot na úrovni 10 % zde hovoříme o celkovém množství 18000 tun vytříděných nežádoucích nečistot za rok, které tímto nevstoupí do procesu výroby oceli. Tato nemagnetická frakce je dále postoupena k dalšímu dotřídění a recyklaci.

Kde je technologie umístěna?

Technologie je umístěna v rámci současného šrotoviště společnosti Liberty Ostrava a.s. ve Vratimově. Zařízení je obsluhováno v nepřetržitém provozu, tak aby odráželo potřeby ocelárny.

Jaké jsou hlavní přínosy?

Přínosem je především úspora energie, která se dříve spotřebovávala ze standardního stacionárního spalovacího zdroje. A zároveň došlo ke snížení emisí (zejména CO₂), které jsou vypouštěny při



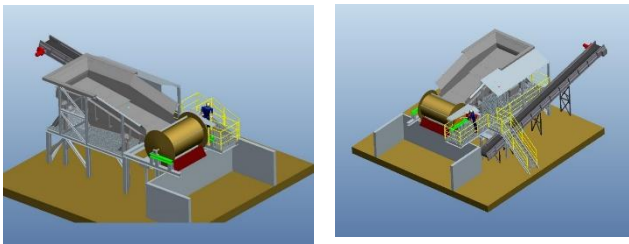
EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost



natavování kovonosného materiálu obsaženého ve vsázce. Toto má za následek snížení ekologického zatížení (omezení ročních emisí CO2 ve výši přes 1600tun) a zvýšení kvality vyráběné oceli. Uvedením zařízení do provozu jsme zvýšili obrat společnosti a vytvořili nová pracovní místa.



Obrázek 1 - Vstupní materiál třídící linky



Obrázek 1 – Vizualizace linky



Obrázek 3 – Fotografie realizovaného projektu

